



PECOR OPTIMA

Vamzdžiai

TURINYS

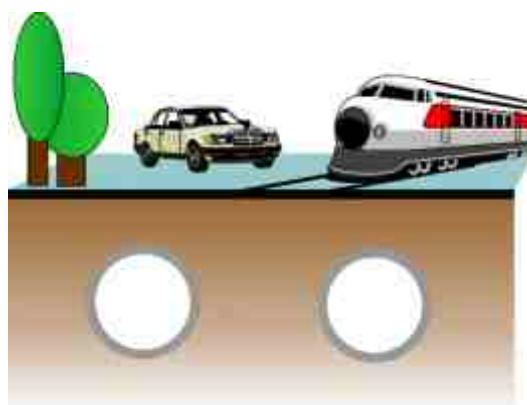
PECOR OPTIMA vamzdžiai	2
Žiedo standumas	3
Fasoninės dalys	3
Pagrindiniai pralaidų PECOR OPTIMA parametrai	4
PECOR OPTIMA vamzdžių privalumai	4
Debitų nomograma	5
Sujungimai	5
Apkabų parametrai	6
Vamzdžių montavimas, pralaidų įrengimas	6
Esamų pralaidų rekonstrukcija	6
Sertifikatai	7

PECOR OPTIMA vamzdžiai

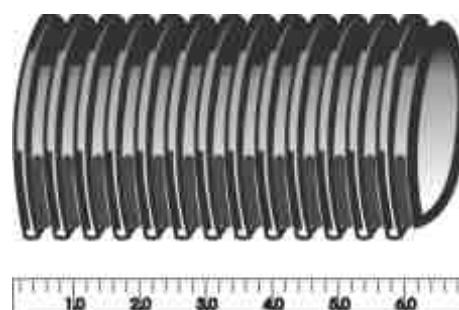
Vamzdžiai PECOR OPTIMA yra naudojami kelių ir geležinkelių pralaidų statybai ir rekonstrukcijai, taip pat lauko nuotekų sistemose (beslėgėse) ir komunikacinėje inžinerijoje.

Gamintojas: Viacon Polska (Lenkija). Gamyba vykdoma laikantis ISO9002 standarto.

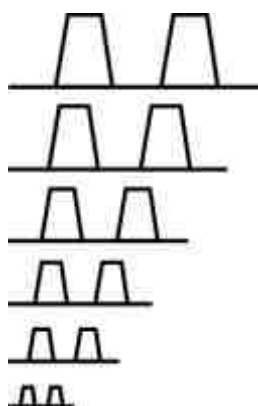
PECOR OPTIMA konstrukcija yra daugelį metų Skandinavijos šalyse vykdytų pralaidų tyrimų rezultatas. Gamybai naudojama žaliava (HDPE) ir vamzdžio sandara suteikia jam optimalų stiprumą esant minimaliam svoriui. Lygi vidinė sienelė ir išorinis tuščiaviduris gofras sukuria gerą hidraulinių parametrų ir stiprio savybių kombinaciją.



Standartiniai vamzdžių ilgiai 6m, 7m ir 8m. Vamzdžiai yra lengvai pjaustomi.



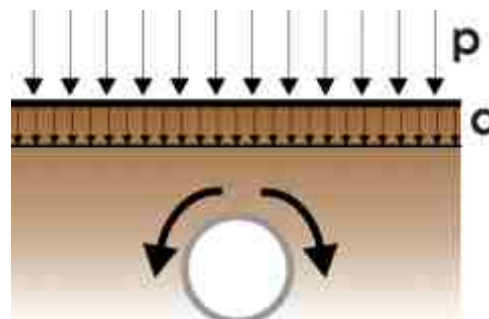
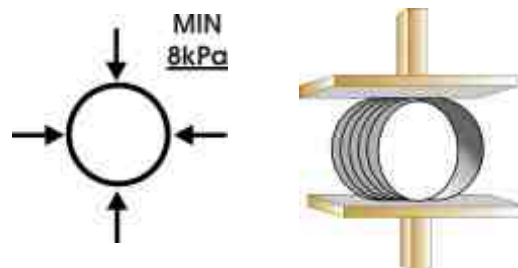
Gofro matmenys kinta proporcingai didėjant vamzdžio diametrai. Forma, spiralinis tipas ir preciziškas pagaminimas sukuria optimalų standumą. Pagamintų vamzdžių išorės ir vidaus diametro nuokrypiai $\pm 2\%$.



Žiedo standumas

Žiedo standumas (sienelių) 8 kPa, todėl šie vamzdžiai gali būti instaliuojami automobilių ar geležinkelio transporto eismo zonose.

PECOR vamzdžiai sąlyginai yra lankstūs ir savo deformatyvumo dėka įrašas nuo vertikalių sankasos grunto ir transporto apkrovų perduoda supančiam gruntui. Todėl tiesiogiai vamzdžiui tenkanti apkrova sudaro tik apie 30% išorinės apkrovos.



Fasoninės dalys

Alkūnės, trišakiai, specialūs gaminiai.



Pagrindiniai pralaidų PECOR OPTIMA parametrai

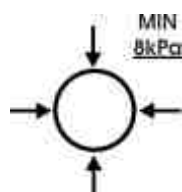
Vidinis Diametras (mm)	Išorinis Diametras (mm)	Skerspjūvio plotas m ²	Atstumas tarp gofro bangų, mm	Min. užpylimas, m	Max. užpylimas, m
200	232	0,03	25,1	0,3	6,0
300	335	0,07	55,5	0,3	6,0
400	477	0,13	74,0	0,3	6,0
500	593	0,20	92,0	0,3	6,0
600	724	0,28	108,0	0,5	6,0
700	824	0,38	108,0	0,5	6,0
800	970	0,50	140,0	0,5	6,0
900	1070	0,64	140,5	0,5	6,0
1000	1175	0,79	142,0	0,5	12,0
1200	1375	1,13	142,0	0,6	12,0



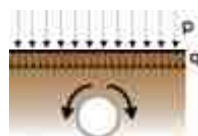
* Minimalus leistinas užpylimo aukštis virš pralaidos 0,3 m, maksimalus 12,0m – tikrinama skaičiavimais.

* Užpylimo aukščius galima didinti arba mažinti panaudojant armuojančią geotekstilę

PECOR OPTIMA vamzdžių privalumai



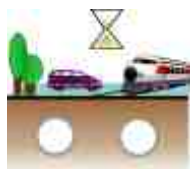
Labai aukštos stipruminės charakteristikos (min. 8 kPa).



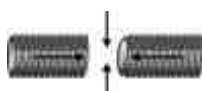
Dėl geros sąveikos su gruntu atlaiko labai dideles apkrovas.



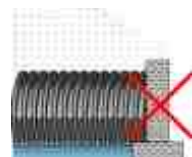
Nereikia naudoti kėlimo mechanizmų.



Greitas ir paprastas montavimas, todėl sutrumpėja kelio uždarymo laikas.



Galimybė rekonstruoti jau esamas pralaidas. Praktiška sujungimų sistema.



Nereikia priekinių sienelių ar pamatų po vamzdžių galais, nestabilizuojamas pagrindas.



Atsparūs agresyvių cheminių junginių poveikiui, atsparūs korozijai.

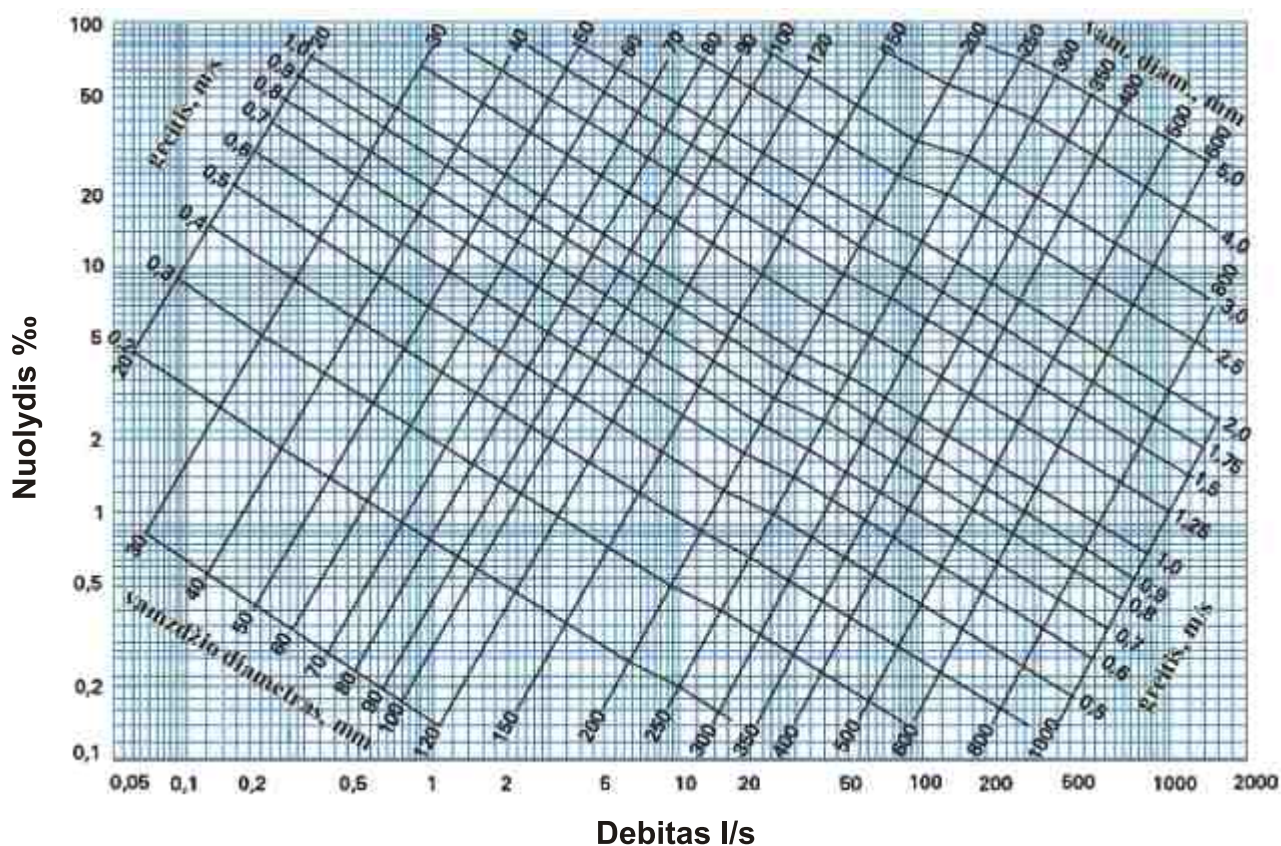


Galimybė montuoti esant žemoms temperatūroms.



Lengvai valoma vidinė pralaidos pusė. (pvz. 105°C garais).

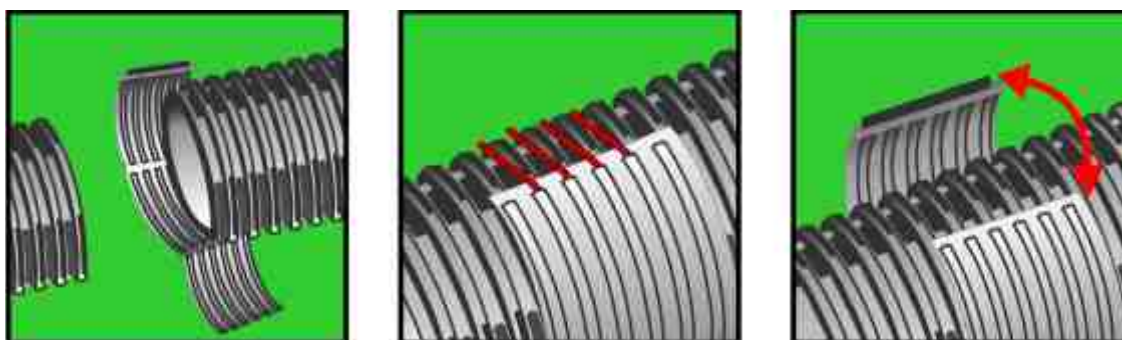
Debitų nomograma



Sujungimai

Vamzdžiai jungiami apkabomis. Apkabos gali būti trijų tipų: HDPE apkabos su spiraliniu gofru; HDPE apkabos su tvirtinimo „lūpa“; metalinės apkabos su tvirtinimo „lūpa“. Apkabos tipas priklauso nuo montuojamų vamzdžių diametro.

Montuojant apatinę apkabos dalis sujungimo vietos apačioje yra padedama prieš paguldant montuojamą vamzdį arba po to kai vamzdžių galai yra paruošti sujungimui (montuotojas pasirenka kaip jam patogiau). Apkabų dalys tarpusavyje sujungiamos plastikiniais dirželiais arba varžtais (priklausomai nuo apkabos tipo). Tarp apkabos dalių leistinas nedidelis tarpas, kuris išnyksta vamzdyno užpylimo ir grunto sutankinimo metu.



Apkabų parametrai

Vamzdžių skersmuo (mm)	Ilgis (mm)	Plotis (mm)	Užspaudžiamų juostelių kiekis (vnt.)	Apkabos rūšis
300	1100	390	3	vienos dalies
400	1500	505	3	vienos dalies
500	1510	495	4	dviejų dalių
600	920	545	7	dviejų dalių
800	1490	610	8	dviejų dalių
1000	3750	800	8 varžtai	dviejų dalių

Montavimas

Užpilamasis grunto sluoksnis atlaiko didelę dalį apkrovų, todėl labai svarbu jį tinkamai paruošti. Tai yra esminė sąlyga tinkamai konstrukcijos eksploatacijai. Vamzdžius reikia apiberti birių gruntu (paprastai smėliu ar žvyru), kurio grumstelių, esančių betarpiškame kontakte su vamzdžiu, dydis negali būti didesnis negu 10% nominalaus vamzdžio skersmens ir niekada negali būti didesnis negu 60mm. Grunto sluoksnis aplink vamzdį turi būti sutankintas ne mažiau kaip 98% pagal Proktorą. Prie vamzdžio esantis gruntas tankinamas ne mažiau kaip 95% pagal Proktorą. Reikia kontroliuoti, kad vamzdis dėl per didelio sutankinimo nepasislinktų iš vietos.



Esamų pralaidų rekonstrukcija

Dėl nedidelio PECOR OPTIMA vamzdžių svorio, juos nesunkiai galima įtraukti į rekonstruojamą pralaidą, o po to erdvę tarp jų užpildyti betonu arba smėliu.

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 證書註冊 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTIFICATE

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH
certifies that



ul. Przemysłowa 6
PL-84-130 Rydzyna

has established and applies a
Quality and Environmental Management System
for the following scope of application:

**Production and sales of flexible pipes
and structures for building engineering**

Performance of audits (Report-No. 70013870)
has furnished proof that the requirements under:

**ISO 9001: 2000
ISO 14001: 2004**

are fulfilled. This certificate is valid until 2009-03-22
Certificate Registration No. 12 100/104 13200 TMS



M. Worgel
Munich, 2007-01-30



TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Rolleraustraße 65 • 80329 München • Germany



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS
Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

ATITIKTIES SERTIFIKATAS

Nr. SPSC-8152

Išduotas	Lietuvos ir Švedijos UAB "ViaCon Baltic", Raudondvario pl. 162A, LT-47174 Kaunas, Įmonės kodas 110788621
Šis sertifikatas liudija, kad	polietilenui (PE) struktūriniai nuotekų ir drenažo (pralaidų) vamzdžiai
tipai	DN/ID (300-1000) mm
gaminami	ViaCon Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 6, PL-64-130 Rydzyna, Lenkija
atitinka privalomuosius	LST EN 13476-3:2007 sertifikavimo reikalavimus
Atitikties sertifikatas išduotas įvertinus gamybos kontrolės sistemą ir	1. LEL Medžiagų tyrimų ir bandymų laboratorijos bandymų protokolą Nr. 63/07 (2007-06-26).
Šis atitikties sertifikatas suteikia teisę ženklini nurodyta produkcija statybos produkcijos sertifikavimo ženkliu PSZ-1.	

Galioja iki 2010-07-09
Išdavimo data 2007-07-09

Direktorius

Robertas Enclius



Spausdinama 1/1



Lietuvos ir Švedijos UAB
„ViaCon Baltic“
El. p. viacon@viacon.lt
www.viacon.lt

Centrinis biuras:
Raudondvario pl. 162c
LT-47174 Kaunas, Lietuva
tel. +370 (37) 301 050
faks +370 (37) 301 051

Biuras Vilniuje:
Savanorių pr. 187
LT-02300 Vilnius, Lietuva
tel. +370 (5) 232 2302
faks +370 (5) 232 2251

Biuras Klaipėdoje:
Taikos pr. 66a
LT-93219 Klaipėda, Lietuva
tel./faks. +370 (46) 345 449