



SuperCor[®]

Gofruoto metalo konstrukcijos

TURINYS

SuperCor® konstrukcijų technologija	2
SuperCor® konstrukcijų privalumai	2
SuperCor® konstrukcijų panaudojimas	3
SuperCor® konstrukcijų profiliai	4
SuperCor® konstrukcijų techninės charakteristikos	4
SuperCor® Dėžinis profilis	6
SuperCor® Arkos	8
Apskrito skerspjūvio SuperCor® konstrukcijos	12
SuperCor® konstrukcijų pamatai	13
SuperCor® konstrukcijų projektavimas	15
SuperCor® konstrukcijų įrengimo instrukcija	15
Metalinių konstrukcijų užpylimas gruntu	16
SuperCor® konstrukcijų antikorozinis padengimas	18
Projektai Lietuvoje	19

SuperCor® konstrukcijų technologija

SuperCor® – tai surenkamos gofruoto metalo konstrukcijos, skirtos pralaidoms, tiltams ar viadukams įrengti.

Tai efektyvi ir konkurencinga alternatyva plačiai naudojamoms gelžbetoninėms konstrukcijoms. Jų veikimo principas remiasi žiedo standumo teorija, kai gofruota metalinė konstrukcija ir gruntas veikia kartu kaip vienalytė struktūra ir atlaiko didžiules apkrovas.

Gamintojų ir nepriklausomų laboratorijų tyrimai, skaičiavimai bei universitetinės studijos įrodė, kad tokia konstrukcija perduoda didžiąją dalį apkrovų į ją supantį gruntą.

SuperCor® konstrukcijos yra labiausiai pripažįstamas ir plačiausiai tarptautinėje rinkoje naudojamas gofruotas profilis. Ypatingiausios savybės yra konstrukcijos lengvumas su padidintu stiprumu ir cinkuoto plieno ilgaamžiškumas.

SuperCor® konstrukcijų privalumai

• Tai išskirtinai tvirta, mažo svorio konstrukcija

SuperCor® gili žiedinė gofruotė (381mm x 140mm) atlaiko dideles dinamines ir statines apkrovas prie įvairaus užpylimo aukščio. Lengvi moduliniai lakštai gali būti paprastai bei ekonomiškai gabenami net į labiausiai nutolusias vietas.

• Lengvas ir greitas įrengimas

SuperCor® lakštams surinkti reikia daug mažiau varžtų nei įprastinėms gofruotoms konstrukcijoms. Jie gali būti surinkti statybos aikštelėje naudojant paprastą įrangą. Tai sąlygoja trumpesnius terminus kelio uždarymui bei mažesnes statybos išlaidas. Taip pat jei kelias ateityje bus platinamas, SuperCor® konstrukcijos idealiai pritaikytos papildomų lakštų prijungimui.

• Įvairiapusiškumas

Ypač stambus SuperCor® konstrukcijos gofras leidžia projektuoti didesnių angų statinius ir įvairesnes konfigūracijas. Angos plotis be papildomo armavimo gali siekti 15m, o naudojant papildomus lakštus ar standumo briaunas – iki 25m. Taipogi galimi specialūs dėžiniai skerspjūviai su papildomu armavimu, kai anga siekia iki 15m, o užpylimas virš konstrukcijos siekia tik 60 cm.

• Ekonomiškumas

SuperCor® konstrukcijos yra pigesnės už gelžbetonines. Pažymėtinas lengvas bei paprastas jų įrengimas, mažos transporto ir darbo užmokesčio sąnaudos bei trumpa statybos trukmė.

SuperCor® statinys paprastai nereikalauja taisymo visą tarnavimo laikotarpį (iki 100 metų), kai tuo tarpu įprastiniai tiltai dažnai reikalauja žymių, brangiai kainuojančių, bei sukeliančių nepatogumų eismui atnaujinimų. Pavyzdžiui hidroizoliacijos, atraminių guolių keitimas ir pan.

• Estetiškas

Aptakios profilių formos ir tinkamas apdailos medžiagų parinkimas leidžia puikiai prisiderinti prie natūralaus gamtovaizdžio.

• Ilgaamžiškumas

Visos konstrukcijos yra karštai cinkuotos. Papildomai padengtos antikorozinėmis dangomis konstrukcijos gali tarnauti iki 100 metų net ir labai agresyvioje aplinkoje.



SuperCor® konstrukcijos panaudojimas

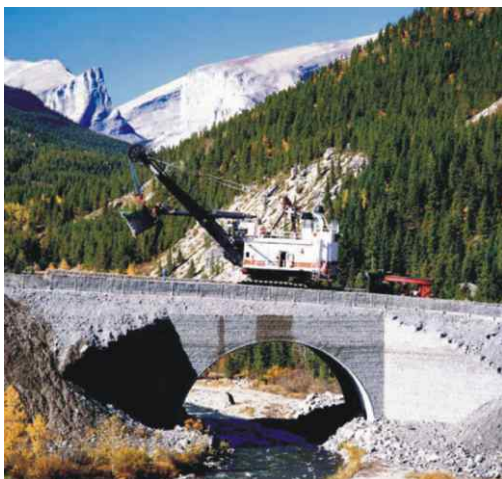
SuperCor® konstrukcijos yra praktiškas ir ekonomišką pasirinkimas:

- transporto tuneliams
- tiltams
- pralaidoms
- geležinkelio tuneliams
- bioperėjoms (gyvūnams migruoti virš ir po automobilių, geležinkelių keliais)
- požeminiams sandėliams
- angarams

Surenkamų konstrukcijų formų ir dydžių įvairovė yra labai didelė - jų plotis gali būti nuo 3 m iki 25 m, aukštis net iki 14 m.

SuperCor® konstrukcijos idealiai tinka kai reikia didelio skerspjūvio ploto esant mažam užpylimo aukščiui. Pavyzdžiui vienas iš didžiausių tiltų surinktas iš gofruoto plieno lakštų Kanadoje (vadinamas Kemes Mine Bridge (1997)), yra virš 20m pločio ir yra suprojektuotas, kad atlaikytų 430 tonų dinamines kelio apkrovas. Čia metalo lakšto storis siekia tik 7,1 mm.

Plačiausiai SuperCor® konstrukcijos naudojamos mažųjų ir vidutinių dydžių tiltų statyboje.

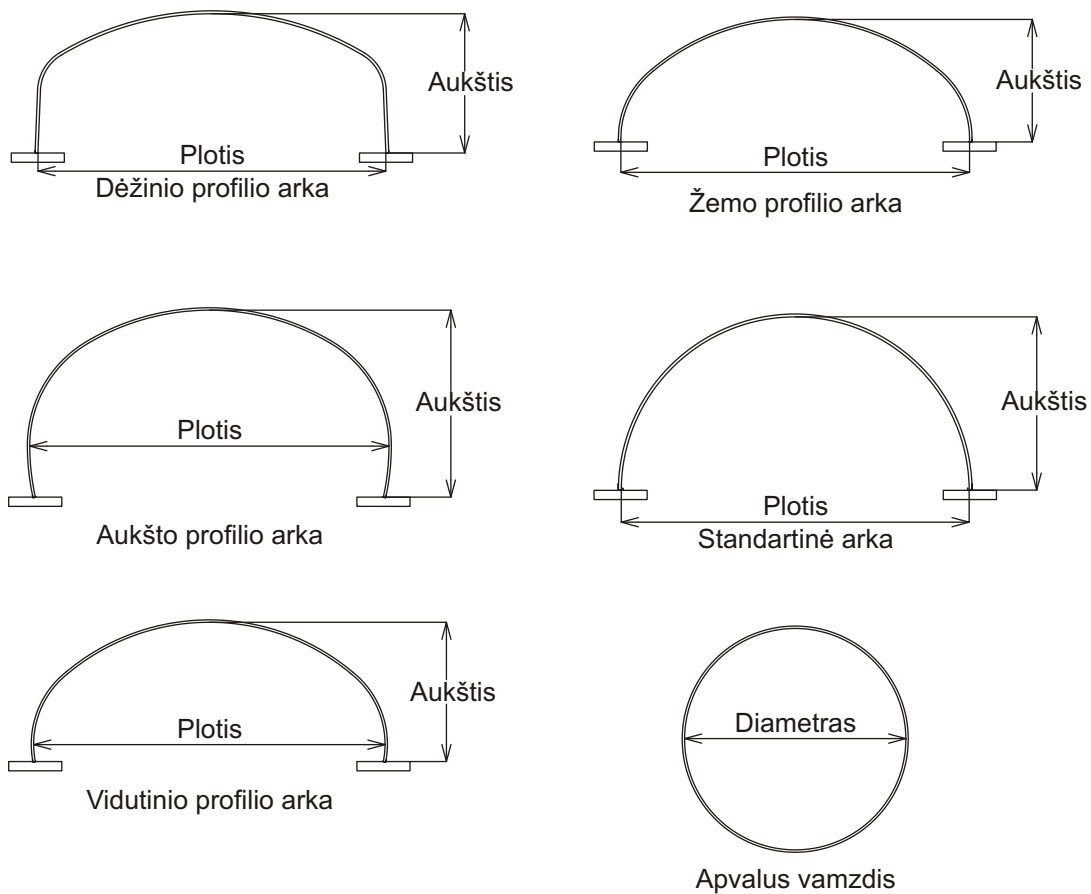


Vienas iš esminių SuperCor® privalumų – trumpa statybų trukmė. SuperCor konstrukcijos naudojamos ir tunelių po geležinkeliais statyboms.



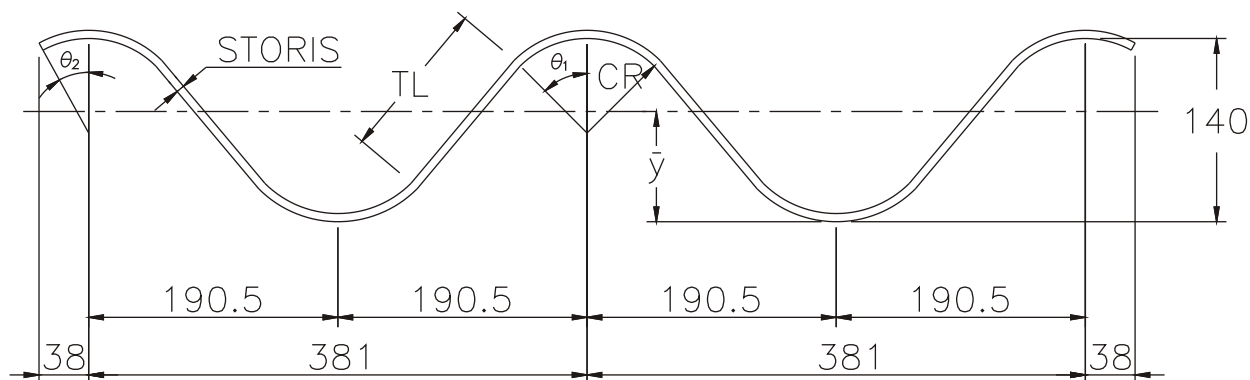
SuperCor® konstrukcijų profiliai

Didelė SuperCor® konstrukcijų skerspjūvių įvairovė leidžia priimti optimalius technologinius sprendimus.



SuperCor® konstrukcijų techninės charakteristikos

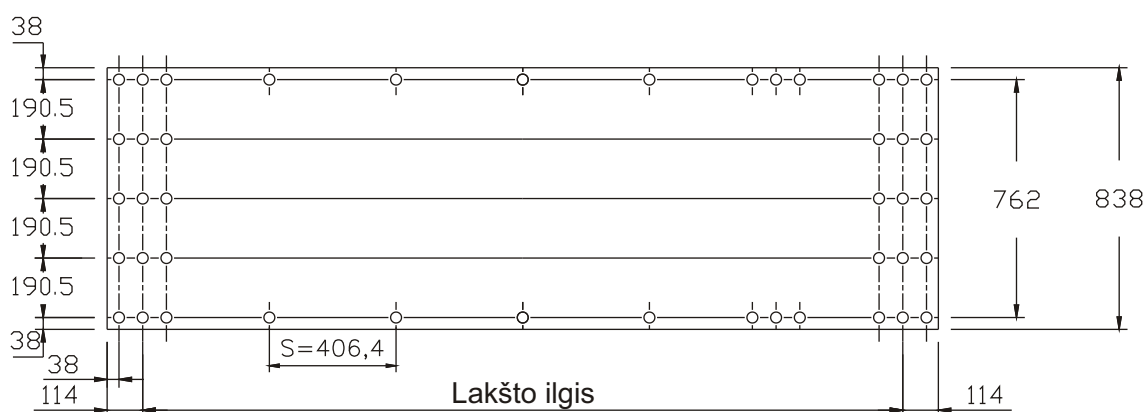
Gofro dydis 381 x 140 mm.



Lakšto skerspjūvio savybės

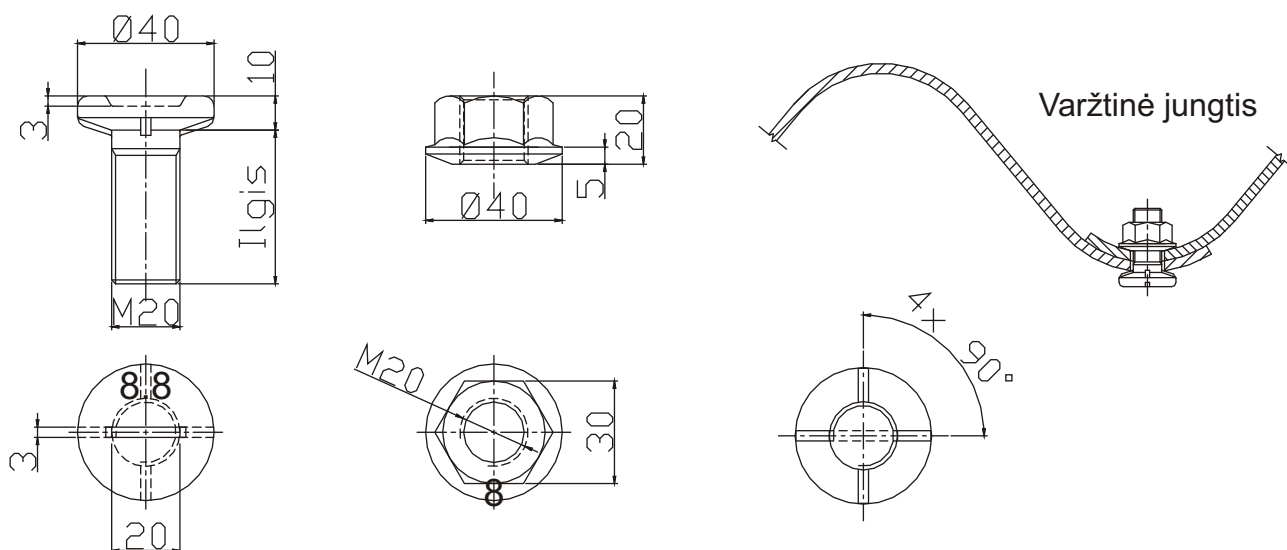
Lakšto storis (mm)	Skerspjūvio plotas (mm ² /mm)	Inercijos momentas (mm ⁴ /mm)	Atsparumo momentas (mm ³ /mm)	Bangos spindulys (mm)
4,0	5,59	13739	183,5	49,6
5,0	6,98	17203	229,6	49,6
5,5	7,68	18935	252,7	49,7
6,0	8,38	20674	275,8	49,7
7,0	9,77	24159	322,2	49,7

SuperCor® konstrukcijos lakšto geometrija:



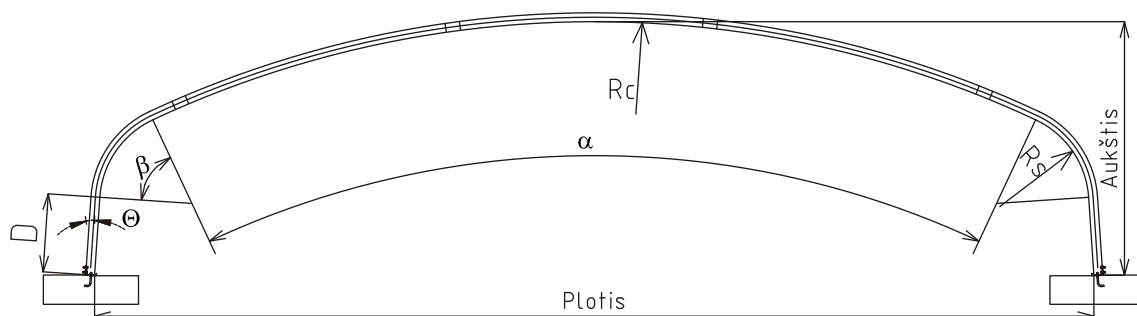
Varžtai ir veržlės

Varžtai ir veržlės gaminami laikantis ISO 898 standarto ir atitinka 8.8 klasę. Cinkuoti pagal standartą – EN ISO 1461.



SuperCor® Dėžinis Profilis (Box Culvert)

SuperCor® dėžinis profilis – puikus sprendimas, kai reikalinga didelio pločio anga, prie mažo užpylimo aukščio.



SuperCor® dėžinių pralaidų geometrija:

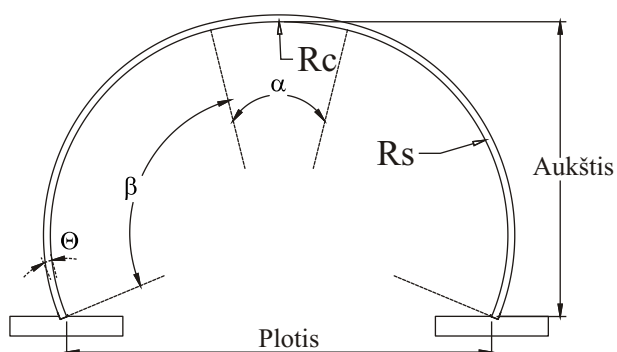
Tipas	Plotis mm	Aukštis mm	Skersp. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			Šoninis ilgis		θ	Bendras S*
				S*	Rc [mm]	α [°]	S*	Rs [mm]	β [°]	S*	D [mm]		
SC-1B	3170	1180	3,12	2,808	8820	7,36	3,375	1016	72,32	0,721	405,75	14,00	11
SC-2B	3550	1420	4,33	3,808	8820	9,96	3,500	1016	75,02	1,096	559	10,00	13
SC-3B	3840	1465	4,94	4,808	8820	12,56	3,625	1016	77,41	0,971	517	6,31	14
SC-4B	3965	2210	7,35	3,808	8820	9,87	3,375	1016	72,09	3,221	1430	12,98	17
SC-5B	3865	1260	4,19	4,808	8820	12,71	3,375	1016	73,28	0,721	385	10,37	13
SC-6B	4105	1860	6,55	4,808	8820	12,51	3,375	1016	72,07	2,221	1024	11,68	16
SC-7B	4210	1310	4,78	5,808	8820	15,32	3,375	1016	73,29	0,721	389	9,05	14
SC-8B	4735	1960	8,14	6,808	8820	17,74	3,375	1016	72,08	2,221	1023	9,05	18
SC-9B	4550	1360	5,38	6,808	8820	17,93	3,375	1016	73,30	0,721	389	7,74	15
SC-10B	4890	1610	6,96	7,808	8820	20,42	3,500	1016	74,73	1,096	562	5,06	17
SC-11B	4860	2365	10,08	6,808	8820	17,71	3,375	1016	72,10	3,221	1434	9,05	20
SC-12B	5155	2420	11,06	7,808	8820	20,45	3,375	1016	72,36	3,221	1423	7,42	21
SC-13B	5215	1670	7,71	8,808	8820	23,01	3,500	1016	74,74	1,096	565	3,76	18
SC-14B	5360	2075	9,88	8,808	8820	23,00	3,375	1016	72,07	2,221	1023	6,43	20
SC-15B	5320	1440	6,61	9,000	8820	23,57	3,250	1016	69,69	0,750	415	8,53	17
SC-16B	5445	2480	12,05	8,808	8820	22,95	3,375	1016	72,09	3,221	1431	6,44	22
SC-17B	5655	1505	7,33	10,000	8820	26,17	3,250	1016	69,69	0,750	417	7,22	18
SC-18B	5955	2645	14,23	10,562	8820	27,67	3,375	1016	72,36	3,344	1473	3,80	24
SC-19B	5895	1595	8,15	10,808	8820	28,31	3,375	1016	72,36	0,721	405	3,49	19
SC-20B	6165	1900	10,31	11,562	8820	30,29	3,375	1016	72,36	1,344	658	2,50	21
SC-21B	6235	2715	15,36	11,562	8820	30,28	3,375	1016	72,36	3,344	1474	2,50	25
SC-22B	6320	1645	8,91	12,000	8820	31,43	3,250	1016	69,69	0,750	420	4,60	20
SC-23B	6480	1975	11,25	12,562	8820	32,91	3,375	1016	72,36	1,344	661	1,19	22
SC-24B	6495	2380	13,89	12,562	8820	32,89	3,375	1016	72,36	2,344	1066	1,20	24
SC-25B	6645	1720	9,77	13,000	8820	34,04	3,250	1016	69,69	0,750	421	3,29	21
SC-26B	6970	1795	10,66	14,000	8820	36,67	3,250	1016	69,68	0,750	418	1,98	22

Tipas	Plotis mm	Aukštis mm	Skersp. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			Šoninis ilgis		θ	Bendras S*
				S*	Rc [mm]	α [°]	S*	Rs [mm]	β [°]	S*	D [mm]		
SC-27B	7000	2200	13,50	14,000	8820	36,69	3,250	1016	69,68	1,750	823	1,97	24
SC-28B	7025	2610	16,36	14,000	8820	36,76	3,250	1016	70,36	2,750	1234	1,26	26
SC-29B	7290	1870	11,57	15,000	8820	39,30	3,250	1016	69,68	0,750	411	0,67	23
SC-30B	7300	2286	14,6	15,000	8820	39,30	3,250	1016	69,68	1,750	826	0,67	25
SC-31B	7310	2690	17,56	15,000	8820	39,31	3,250	1016	69,68	2,750	1231	0,66	27
SC-32B	7315	3095	20,51	15,000	8820	39,27	3,250	1016	69,69	3,750	1637	0,67	29
SC-33B	7405	1680	10,21	15,000	8820	39,29	2,750	1016	58,98	0,750	418	11,38	22
SC-34B	7800	1965	12,7	16,000	8820	41,91	2,750	1016	58,97	1,250	620	10,08	24
SC-35B	7945	2370	15,89	16,000	8820	41,92	2,750	1016	58,97	2,250	1031	10,07	26
SC-36B	8575	1920	13,9	18,000	11430	36,45	3,250	1016	69,69	0,750	419	2,09	26
SC-37B	8605	2325	17,38	18,000	11430	36,45	3,250	1016	69,68	1,750	824	2,10	28
SC-38B	8635	2735	20,91	18,000	11430	36,45	3,250	1016	69,68	2,750	1234	2,10	30
SC-39B	9145	1940	14,64	19,500	11430	39,49	3,000	1016	64,31	0,750	419	5,94	27
SC-40B	9225	2345	18,36	19,500	11430	39,47	3,000	1016	64,33	1,750	827	5,94	29
SC-41B	9310	2750	22,11	19,500	11430	39,47	3,000	1016	64,32	2,750	1234	5,95	31
SC-42B	9810	2105	16,9	21,500	11430	43,55	3,000	1016	64,31	0,750	416	3,91	29
SC-43B	9865	2510	20,89	21,500	11430	43,54	3,000	1016	64,31	1,750	823	3,92	31
SC-44B	9920	2920	24,94	21,500	11430	43,54	3,000	1016	64,31	2,750	1234	3,92	33
SC-45B	10460	2285	19,42	23,500	11430	47,58	3,000	1016	64,32	0,750	418	1,89	31
SC-46B	10485	2690	23,66	23,500	11430	47,57	3,000	1016	64,33	1,750	824	1,89	33
SC-47B	10515	3100	27,97	23,500	11430	47,59	3,000	1016	64,32	2,750	1233	1,89	35
SC-48B	10895	2355	20,6	24,740	11430	50,09	2,880	1016	61,63	0,750	419	3,33	32
SC-49B	10940	2760	25,02	24,740	11430	50,08	2,880	1016	61,64	1,750	825	3,32	34
SC-50B	10990	3165	29,46	24,740	11430	50,10	2,880	1016	61,63	2,750	1230	3,32	36
SC-51B	11645	2530	32,3	27,000	11430	54,66	2,750	1016	58,96	0,750	418	3,71	34
SC-52B	11700	2935	28,04	27,000	11430	54,68	2,750	1016	58,95	1,750	823	3,71	36
SC-53B	11750	3345	32,83	27,000	11430	54,67	2,750	1016	59,07	2,750	1232	3,60	38
SC-54B	12270	2745	26,46	29,000	11430	58,73	2,750	1016	58,96	0,750	421	1,68	36
SC-55B	12290	3150	36,45	29,000	11430	58,71	2,750	1016	58,96	1,750	827	1,69	38
SC-56B	12315	3555	36,45	29,000	11430	58,72	2,750	1016	58,96	2,750	1232	1,68	40
SC-57B	13028	2830	30,73	27,900	16430	39,39	4,502	1454	68,70	1,048	540	1,61	39
SC-58B	13050	3236	36,02	27,900	16430	39,39	4,502	1454	68,70	2,048	946	1,61	41
SC-59B	14092	3071	35,61	31,000	16430	43,75	4,375	1454	66,85	1,125	571	1,28	42
SC-60B	14111	3477	41,34	31,000	16430	43,75	4,375	1454	66,87	2,125	977	1,26	44
SC-61B	15020	3168	38,38	33,744	16430	47,62	4,250	1454	64,95	0,878	471	1,24	44
SC-62B	15038	3574	44,48	33,744	16430	47,62	4,250	1454	64,94	1,878	875	1,25	46
SC-63B	15748	3994	45,64	34,998	16430	49,39	4,001	1454	61,12	2,500	1130	4,19	48
SC-64B	15748	3994	44,37	35,496	16430	50,10	4,001	1454	61,12	2,751	1232	3,83	49

*s=406mm atstumas tarp varžtų skylių centrų konstrukcijos perimetre.

Pasirenkant SuperCor® dėžinio skerspjuvio konstrukcijas galima projektuoti didelių angų statinius išlaikant mažą jų aukštį. Papildomai armuojant galima padidinti angą iki 15,75m, kai tuo tarpu įprastinių metalinių dėžinių konstrukcijų angos neviršija 8m.

SuperCor® Arkos (SuperCor® Arch)



Aukšto profilio SuperCor® arkos ypatingai tinka kai reikalingas didelis skerspjūvio plotas pavyzdžiui: greitkelių kelių lygių sankryžoms, geležinkelių tuneliams, tiltams ir t.t..

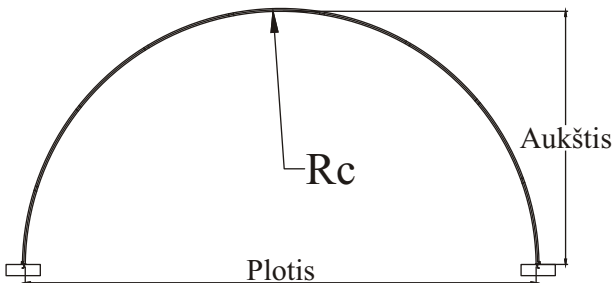
SuperCor® dviejų spindulių arkinių konstrukcijų „A“ geometrija:

Tipas	Maks. plotis, mm	Apatinis plotis, mm	Maks. aukštis mm	Skersp. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			θ	Bendras S*
					S*	Rc	α	S*	Rs	β		
SC-1A	9320	9311	4542	34,06	7	5800	27,77	14,5	4300	78,76	2,64	36
SC-2A	9298	9061	5328	41,30	5	6600	17,46	17,5	4300	94,74	13,47	40
SC-3A	9538	9518	4651	35,92	8	6100	30,19	14,5	4300	78,76	3,85	37
SC-4A	9516	9328	5245	41,50	7	6400	25,19	16,5	4300	89,41	12,01	40
SC-5A	9835	9817	4760	37,87	9	6200	33,42	14,5	4400	76,99	3,71	38
SC-6A	9889	9665	5546	45,67	7	6600	24,44	17,5	4500	90,60	12,81	42
SC-7A	10210	10166	5024	41,90	9	6800	30,50	15,5	4500	80,40	5,66	40
SC-8A	10186	9754	5739	49,53	9	7700	26,97	17,5	4300	94,74	18,23	44
SC-9A	10523	10514	4618	39,65	10	8300	27,82	14,5	4300	78,76	2,67	39
SC-10A	10604	10493	5232	46,00	11	7500	33,84	15,5	4400	82,20	9,12	42
SC-11A	10525	10200	5937	52,21	12	6400	43,19	16,5	4600	83,67	15,26	45
SC-12A	10829	10821	4728	41,69	11	8200	30,97	14,5	4400	76,99	2,48	40
SC-14A	10802	10632	5317	48,03	12	8000	34,62	15,5	4300	84,08	11,40	43
SC-13A	10790	10397	6026	54,42	15	6500	53,16	15,5	4500	80,40	16,99	46
SC-15A	11116	11059	4994	45,88	13	8400	35,74	14,5	4300	78,76	6,63	42
SC-16A	11083	10890	5403	50,22	13	8300	36,17	15,5	4300	84,08	12,17	44
SC-17A	11141	10695	6329	59,11	15	6700	51,59	16,5	4700	81,91	17,71	48
SC-18A	11347	11282	5098	48,06	12	9400	29,51	15,5	4400	82,20	6,96	43
SC-19A	11434	11132	5626	54,56	13	9500	31,63	16,5	4300	89,41	15,23	46
SC-20A	11360	10825	6445	61,40	18	6700	61,91	15,5	4600	78,68	19,64	49
SC-21A	11698	11642	5189	50,29	13	9400	31,96	15,5	4500	80,40	6,39	44
SC-22A	11701	11364	5719	56,85	14	9700	33,37	16,5	4300	89,41	16,10	47
SC-23A	11658	11159	6497	64,04	13	8000	37,51	18,5	4800	89,80	18,55	50
SC-24A	11998	11827	5410	54,64	15	10000	34,68	15,5	4300	84,08	11,43	46
SC-25A	11994	11668	5844	59,37	15	9500	36,50	16,5	4400	87,41	15,66	48
SC-26A	11993	11696	6714	67,29	8	8600	21,49	21,5	5400	92,72	13,46	51
SC-27A	12260	12110	5534	57,12	14	10800	29,99	16,5	4500	85,50	10,49	47
SC-28A	12269	11783	6094	63,94	15	10500	33,04	17,5	4400	92,62	19,14	50
SC-29A	12291	11902	7006	72,32	8	9200	20,09	22,5	5500	95,23	15,28	53
SC-30A	12571	12289	5789	61,76	16	10800	34,27	16,5	4400	87,41	14,55	49
SC-31A	12603	12220	6234	66,92	14	11000	29,45	18,5	4700	91,68	16,40	51
SC-32A	12621	12135	7001	74,85	11	9800	25,95	21,5	5300	94,44	17,42	54
SC-33A	12892	12703	5914	64,62	13	13000	23,16	18,5	4800	89,80	11,38	50
SC-34A	12921	12554	6346	69,66	15	10800	32,13	18,5	4800	89,80	15,86	52
SC-35A	12941	12347	7279	80,12	11	10500	24,23	22,5	5400	96,97	19,09	56
SC-36A	13249	13082	6063	67,36	16	10700	34,59	17,5	4900	83,30	10,60	51
SC-37A	13208	12880	6464	72,50	14	11700	27,70	19,5	5000	90,85	14,69	53
SC-38A	13210	12745	7482	83,50	8	11600	15,96	24,5	5800	98,30	16,28	57

Tipas	Maks. plotis, mm	Apatinis plotis, mm	Maks. aukštis mm	Skersp. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			θ	Bendras S*
					S*	Rc	α	S*	Rs	β		
SC-39A	13449	13078	6265	72,06	16	12800	28,95	18,5	4700	91,68	16,15	53
SC-40A	13427	13120	6615	75,37	13	12400	24,27	20,5	5200	91,82	13,95	54
SC-41A	13407	12795	7535	85,97	11	11200	22,73	23,5	5600	97,66	19,02	58
SC-42A	13742	13214	6277	74,10	19	12700	34,64	17,5	4400	92,62	19,94	54
SC-43A	13749	13538	6810	78,63	12	11900	23,34	21,5	5600	89,45	11,12	55
SC-44A	13838	13469	7752	89,95	8	11200	16,53	25,5	6200	95,74	14,01	59
SC-45A	14064	13682	6462	77,55	18	12700	32,82	18,5	4800	89,80	16,21	55
SC-46A	14066	13612	6965	83,52	16	12200	30,36	20,5	5200	91,82	17,00	57
SC-47A	14253	13784	7970	95,83	10	11500	20,13	25,5	6200	95,74	15,80	61
SC-48A	14292	13904	6623	80,50	19	12100	36,35	18,5	4900	87,99	16,17	56
SC-49A	14383	13946	7079	86,59	17	12000	32,80	20,5	5300	90,11	16,50	58
SC-50A	14440	14023	8194	99,18	9	10800	19,28	26,5	6500	94,91	14,55	62
SC-51A	14662	14367	6735	83,73	18	12800	32,57	19,5	5200	87,40	13,68	57
SC-52A	14682	14324	7233	89,95	16	12300	30,12	21,5	5600	89,45	14,51	59
SC-53A	14704	14176	8218	102,07	12	11200	24,79	25,5	6300	94,24	16,64	63
SC-54A	14917	14537	6892	86,54	23	11000	48,38	17,5	5000	81,66	15,85	58
SC-55A	14965	14678	7441	93,42	17	11100	35,44	21,5	5900	84,95	12,67	60
SC-56A	14989	14305	8502	108,04	14	11000	29,45	25,5	6300	94,24	18,96	65
SC-57A	15274	15077	7041	90,22	18	12400	33,61	20,5	5700	83,86	10,67	59
SC-58A	15316	15048	7534	96,62	18	11200	37,19	21,5	6000	83,55	12,15	61
SC-59A	15235	14549	8639	111,44	15	10800	32,13	25,5	6400	92,78	18,85	66

*s=406mm atstumas tarp varžtų skylių centrų konstrukcijos perimetre.

SuperCor® arkinio skerspjūvio konstrukcijų angos plotis siekia 25 m.

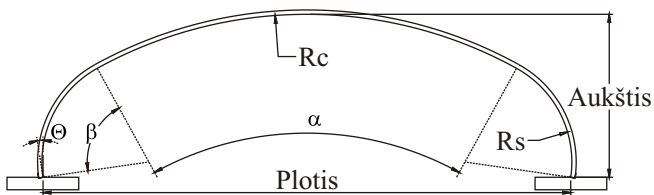


SuperCor® arkinių „SA“ konstrukcijų geometrija:

Tipas	Plotis, mm	Aukštis, mm	Viršutinė kreivė			Skerspjūvio plotas, m ²
			S*	Rc, mm (tarp vidinės gofrų keteros)	α [°]	
SC-27 SA	6990	3495	27	3495	180	19,19
SC-28 SA	7250	3625	28	3625	180	20,64
SC-29 SA	7508	3754	29	3754	180	22,14
SC-30 SA	7766	3883	30	3883	180	23,68
SC-31 SA	8026	4013	31	4013	180	25,30
SC-32 SA	8284	4142	32	4142	180	26,95
SC-33 SA	8542	4271	33	4271	180	28,65
SC-34 SA	8802	4401	34	4401	180	30,42
SC-35 SA	9060	4530	35	4530	180	32,23
SC-36 SA	9320	4660	36	4660	180	34,11
SC-37 SA	9578	4789	37	4789	180	36,03
SC-38 SA	9836	4918	38	4918	180	37,99
SC-39 SA	10096	5048	39	5048	180	40,03
SC-40 SA	10354	5177	40	5177	180	42,10
SC-41 SA	10612	5306	41	5306	180	44,22

Tipas	Plotis, mm	Aukštis, mm	Viršutinė kreivė			Skerspjūvio plotas, m ²
			S*	Rc, mm (tarp vidinės gofrų keteros)	α [°]	
SC-42 SA	10872	5436	42	5436	180	46,42
SC-43 SA	11130	5565	43	5565	180	48,65
SC-44 SA	11390	5695	44	5695	180	50,95
SC-45 SA	11648	5824	45	5824	180	53,28
SC-46 SA	11906	5953	46	5953	180	55,67
SC-47 SA	12166	6083	47	6083	180	58,12
SC-48 SA	12424	6212	48	6212	180	60,62
SC-49 SA	12682	6341	49	6341	180	63,16
SC-50 SA	12942	6471	50	6471	180	65,78
SC-51 SA	13200	6600	51	6600	180	68,42
SC-52 SA	13458	6729	52	6729	180	71,12
SC-53 SA	13718	6859	53	6859	180	73,90
SC-54 SA	13976	6988	54	6988	180	76,71
SC-55 SA	14234	7117	55	7117	180	79,56
SC-56 SA	14494	7247	56	7247	180	82,50
SC-57 SA	14752	7376	57	7376	180	85,46
SC-58 SA	15012	7506	58	7506	180	88,50
SC-59 SA	15270	7635	59	7635	180	91,57
SC-60 SA	15528	7764	60	7764	180	94,69
SC-61 SA	15788	7894	61	7894	180	97,88
SC-62 SA	16046	8023	62	8023	180	101,11
SC-63 SA	16304	8152	63	8152	180	104,39
SC-64 SA	16564	8282	64	8282	180	107,74
SC-65 SA	16822	8411	65	8411	180	111,13
SC-66 SA	17080	8540	66	8540	180	114,56
SC-67 SA	17340	8670	67	8670	180	118,08
SC-68 SA	17598	8799	68	8799	180	121,61
SC-69 SA	17858	8929	69	8929	180	125,23
SC-70 SA	18116	9058	70	9058	180	128,88
SC-71 SA	18374	9187	71	9187	180	132,58
SC-72 SA	18632	9316	72	9316	180	136,33
SC-73 SA	18892	9446	73	9446	180	140,16
SC-74 SA	19150	9575	74	9575	180	144,01
SC-75 SA	19410	9705	75	9705	180	147,95
SC-76 SA	19668	9834	76	9834	180	151,91
SC-77 SA	19926	9963	77	9963	180	155,92
SC-78 SA	20186	10093	78	10093	180	160,01
SC-79 SA	20444	10222	79	10222	180	164,13
SC-80 SA	20702	10351	80	10351	180	168,30
SC-81 SA	20962	10481	81	10481	180	172,55
SC-82 SA	21220	10610	82	10610	180	176,83
SC-83 SA	21480	10740	83	10740	180	181,19
SC-84 SA	21738	10869	84	10869	180	185,57
SC-85 SA	21996	10998	85	10998	180	190,00
SC-86 SA	22256	11128	86	11128	180	194,52
SC-87 SA	22514	11257	87	11257	180	199,05
SC-88 SA	22772	11386	88	11386	180	203,64
SC-89 SA	23032	11516	89	11516	180	208,32
SC-90 SA	23290	11645	90	11645	180	213,01
SC-91 SA	23548	11774	91	11774	180	217,75
SC-92 SA	23808	11904	92	11904	180	222,59
SC-93 SA	24066	12033	93	12033	180	227,44
SC-94 SA	24326	12163	94	12163	180	232,38
SC-95 SA	24584	12292	95	12292	180	237,34
SC-96 SA	24842	12421	96	12421	180	242,34

*s=406mm atstumas tarp varžtų skylių centrų konstrukcijos perimetre.



SuperCor® žemo ir aukšto profilio arkų „SCA“ konstrukcijų geometrija:

Tipas	Maks. plotis mm	Apatinis plotis mm	Maks. aukštis mm	Skers. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			Apatinė kreivė			θ	Bendras S*
					S*	Rc	α [°]	S*	Rs	β [°]	S*	Rn	γ [°]		
SCA-1	8000	7994	3594	23,53	4,320	9930	10,06	12,840	3430	87,29				2,32	30,0
SCA-2	9000	8983	3760	28,15	8,138	9930	18,95	12,431	3430	84,57				4,04	33,0
SCA-2B	9000	8724	5168	40,67	8,138	9930	18,95	12,104	3430	80,53	3,825	9930	9,56	9,57	40,0
SCA-3	9500	9456	3956	31,54	10,062	9930	23,43	12,467	3430	84,81				6,53	35,0
SCA-4	10000	9967	3961	33,14	12,003	9930	27,95	11,997	3430	81,68				5,66	36,0
SCA-5	10000	9740	4547	38,93	12,003	9930	27,95	13,497	3430	91,66				15,64	39,0
SCA-5B	10000	9690	5371	47,06	12,003	9930	27,95	11,426	3430	76,02	4,074	9930	10,14	10,14	43,0
SCA-6	10500	10476	3974	34,75	13,966	9930	32,52	11,517	3430	78,49				4,75	37,0
SCA-7	11000	10947	4193	38,53	15,950	9930	37,14	11,525	3430	78,54				7,11	39,0
SCA-8	11000	10697	4776	44,86	15,950	9930	37,14	13,025	3430	88,52				17,09	42,0
SCA-8B	11000	10642	5864	56,27	14,249	9930	33,18	11,980	3730	73,41	4,396	9930	10,89	10,89	47,0
SCA-9	11500	11462	4221	40,27	17,960	9930	41,82	11,015	3430	75,15				6,06	40,0
SCA-10	12000	11974	4259	42,02	20,004	9930	46,58	10,498	3430	71,71				5,00	41,0
SCA-11	12000	11781	5639	57,10	14,245	9930	33,17	16,376	4430	86,19				12,78	47,0
SCA-11B	12000	11612	6113	63,68	18,445	9930	42,95	11,182	3730	68,52	4,589	9930	11,34	11,34	50,0
SCA-12	12500	12447	4501	46,26	22,083	9930	51,42	10,458	3430	71,44				7,15	43,0
SCA-13	13000	12964	4553	48,18	24,208	9930	56,37	9,897	3430	67,71				5,90	44,0
SCA-14	13000	12745	5890	64,39	18,990	9930	44,22	15,504	4430	81,68				13,79	50,0
SCA-14B	13000	12662	6460	72,07	20,717	9930	48,24	11,883	4130	65,88	4,263	9930	10,58	10,58	53,0
SCA-15	13500	13479	4612	50,12	26,381	9930	61,43	9,309	3430	63,80				4,52	45,0
SCA-16	14000	13958	4877	54,88	28,615	9930	66,63	9,193	3430	63,03				6,35	47,0
SCA-17	14000	13872	6543	75,91	17,539	9930	40,84	18,230	5430	78,37				8,79	54,0
SCA-17B	14000	13641	7009	83,57	23,379	9930	54,44	12,402	4530	62,78	4,409	9930	10,92	10,92	57,0
SCA-18	14500	14433	5150	59,87	30,916	9930	71,99	9,043	3430	62,03				8,03	49,0
SCA-19	15000	14960	5232	62,15	33,296	9930	77,53	8,350	3430	57,42				6,19	50,0
SCA-20	15000	14780	7022	87,32	23,521	9930	54,77	17,238	5430	74,17				11,56	58,0
SCA-20B	15000	14663	7351	92,90	27,648	9930	64,38	11,917	4730	57,81	4,259	9930	10,57	10,57	60,0
SCA-21	15500	15441	5520	67,55	35,778	9930	83,31	8,113	3430	55,84				7,50	52,0
SCA-22	16000	15942	4922	64,47	31,024	13930	51,60	10,489	3430	71,65				7,45	52,0
SCA-23	16000	15870	6666	89,41	21,163	13930	35,20	18,918	5430	81,28				8,88	59,0
SCA-23B	16000	15543	7982	111,11	23,983	13930	39,89	15,044	4930	70,06	5,966	13930	10,39	10,40	66,0
SCA-24	16500	16406	5168	69,78	32,858	13930	54,65	10,569	3430	72,18				9,51	54,0
SCA-25	17000	16930	5224	72,02	34,715	13930	57,74	10,140	3430	69,33				8,20	55,0
SCA-26	17000	16909	6720	94,96	25,474	13930	42,37	17,760	5430	76,38				7,57	61,0
SCA-26B	17000	16478	8483	124,98	27,074	13930	45,03	15,069	5130	67,48	6,393	13930	11,10	11,10	70,0
SCA-27	17500	17451	5285	74,29	36,603	13930	60,88	9,697	3430	66,38				6,82	56,0
SCA-28	18000	17921	5547	80,14	38,527	13930	64,08	9,738	3430	66,65				8,69	58,0
SCA-29	18000	17886	6999	104,17	29,863	13930	49,67	17,071	5430	73,46				8,30	64,0
SCA-29B	18000	17350	9207	143,30	29,863	13930	49,67	15,393	5430	65,17	7,175	13930	12,40	12,41	75,0
SCA-30	18500	18447	5617	82,59	40,475	13930	67,32	9,261	3430	63,48				7,14	59,0
SCA-31	19000	18912	5889	88,82	42,465	13930	70,63	9,266	3430	63,51				8,83	61,0
SCA-32	19000	18926	7099	110,10	34,403	13930	57,22	15,798	5430	68,07				6,68	66,0
SCA-32B	19000	18409	9562	155,81	32,395	13930	53,88	15,978	5830	63,06	6,820	13930	11,81	11,81	78,0
SCA-33	19500	19448	5968	91,46	44,497	13930	74,01	8,749	3430	60,07				7,08	62,0
SCA-34	20000	19924	6250	98,10	46,578	13930	77,47	8,712	3430	59,83				8,57	64,0
SCA-35	20000	19919	7424	120,17	39,110	13930	65,05	14,947	5430	64,47				7,00	69,0

Tipas	Maks. plotis mm	Apatinis plotis mm	Maks. aukštis mm	Skers. plotas m ²	Viršutinė kreivė			Šoninė kreivė			Apatinė kreivė			θ	Bendras S*
					S*	Rc	α [°]	S*	Rs	β [°]	S*	Rn	γ [°]		
SCA-35B	20000	19341	10344	176,71	34,180	13930	56,85	17,190	6430	61,58	7,223	13930	12,48	12,49	83,0
SCA-36	20500	20455	6339	100,94	48,706	13930	81,01	8,146	3430	56,06				6,57	65,0
SCA-37	21000	20937	6630	107,96	50,895	13930	84,65	8,053	3430	55,44				7,77	67,0
SCA-38	21000	20892	8462	144,33	39,519	13930	65,73	17,741	6430	64,56				7,43	75,0
SCA-38B	21000	20341	10922	194,68	36,874	13930	61,33	17,839	6930	59,34	7,223	13930	12,48	12,49	87,0
SCA-39	21500	21419	6926	115,24	53,149	13930	88,40	7,925	3430	54,59				8,79	69,0
SCA-40	22000	21923	5917	104,20	47,709	18930	58,47	10,145	3430	69,36				8,60	68,0
SCA-41	22000	21856	8256	149,32	34,997	18930	42,89	20,999	6430	76,23				7,68	77,0
SCA-41B	22000	21397	11363	216,73	29,513	18930	36,17	23,165	7430	71,92	8,075	18930	10,24	10,25	92,0
SCA-42	22500	22385	6174	111,17	49,447	18930	60,60	10,276	3430	70,23				10,53	70,0
SCA-43	22999	22896	6945	129,53	47,620	18930	58,36	13,166	4430	69,58				8,76	74,0
SCA-44	23000	22832	8911	170,68	36,531	18930	44,77	22,732	6930	76,55				8,94	82,0
SCA-44B	23000	22370	11894	236,33	31,504	18930	38,61	23,986	7830	70,70	8,263	18930	10,47	10,48	96,0
SCA-45	23500	23418	7014	132,54	49,480	18930	60,64	12,758	4430	67,47				7,79	75,0
SCA-46	23996	23880	7275	140,43	51,357	18930	62,94	12,822	4430	67,80				9,27	77,0
SCA-47	24000	23872	8994	178,19	40,790	18930	49,99	21,604	6930	72,80				7,80	84,0
SCA-47B	24000	23382	12463	257,12	32,434	18930	39,75	25,600	8430	70,13	8,181	18930	10,37	10,38	100,0
SCA-48	24500	24412	7343	143,54	53,258	18930	65,27	12,370	4430	65,46				8,09	78,0
SCA-49	25000	24936	7414	146,79	55,192	18930	67,64	11,906	4430	63,06				6,88	79,0
SCA-50	25000	24858	9292	190,75	45,131	18930	55,31	20,934	6930	70,57				8,22	87,0
SCA-50B	25000	24374	13016	278,58	34,132	18930	41,83	26,704	8930	69,09	8,230	18930	10,43	10,44	104,0
SCA-51	25500	25410	7685	155,10	57,142	18930	70,03	11,927	4430	63,17				8,19	81,0

*s=406mm atstumas tarp varžtų skylių centrų konstrukcijos perimetre.

Apskrito skerspjūvio SuperCor® (SuperCor® Round)

Dažniausiai SuperCor® apskritos konstrukcijos statomos aukštose sankasose, kaip pėsčiųjų perėjos, autotransporto, geležinkelio tuneliai bei pralaidos.

Apskrito skerspjūvio SuperCor® „R“ geometrija:

Tipas	Diametras (mm)	Plotas (m ²)	Lakštų sk. perimetre	Višo s*
SC66R	8400	55,4	6	66
SC68R	8650	58,7	7	68
SC70R	8910	62,3	7	70
SC72R	9170	66,0	7	72
SC74R	9430	69,8	7	74
SC76R	9690	73,7	7	76
SC78R	9950	77,7	8	78
SC80R	10200	81,7	8	80
SC82R	10460	85,9	8	82
SC84R	10720	90,2	8	84
SC86R	10980	94,6	8	86
SC88R	11240	99,2	8	88
SC90R	11500	103,8	9	90
SC94R	12020	113,4	9	94
SC98R	12530	123,3	9	98
SC102R	13050	133,7	10	102
SC106R	13570	144,6	10	106
SC110R	14080	155,7	10	110
SC114R	14600	167,4	11	114
SC118R	15120	179,5	11	118
SC122R	15640	192,1	12	122

*s=406mm atstumas tarp varžtų skylių centrų konstrukcijos perimetre.

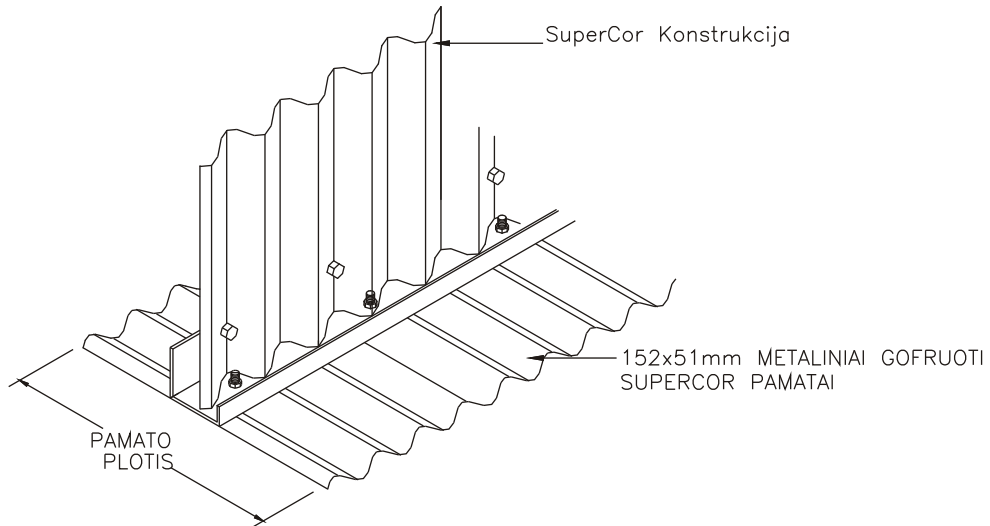


Pamatai SuperCor® konstrukcijoms

Galimi šie pamatų tipai:

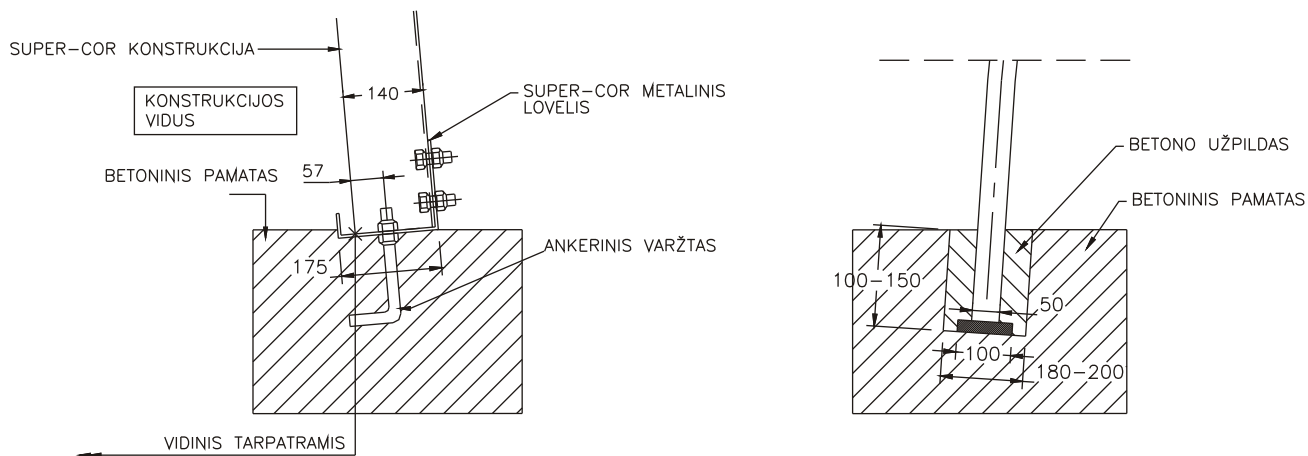
Metaliniai gofruoti pamatai

Tai yra alternatyva betoniniams pamatams, reikalaujanti mažesnių laiko bei darbo jėgos sąnaudų įrengimo metu. Pamatai turi būti įgilinti mažiausiai 600mm žemiau vandens paviršiaus lygio arba žemiau įšalo zonos. Šis atramos tipas dažniausiai naudojamas SuperCor® dėžinėse pralaidose iki 8m pločio, kai gruntas yra tvirtas ir stabilus.



Gelžbetoniniai pamatai

Surenkami arba monolitiniai gelžbetoniniai pamatai labiausiai paplitę. Tvirtinimas prie g/b pamatų gali būti dvejopas: per metalinį lovelį su inkariniais varžtais arba užbetonuojant konstrukcijos atramas pamatuose.



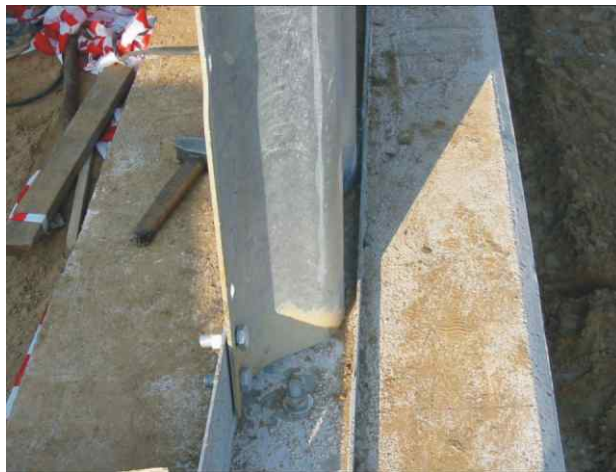
Monolitinis pamatas



Monolitinis pamatas su metaliniu loveliu



Surenkami g/b pamatai



Monolitinis pamatas su metaliniu loveliu

SuperCor® konstrukcijų projektavimas

Projektuojant surenkamas plienines konstrukcijas SuperCor® turi būti įvertinti šie veiksniai:

1. Skerspjūvio matmenys, susikirtimo su kelio ašimi kampas, nuolydis.
2. Dinaminės ir hidraulinės jėgos.
3. Ilgaamžiškumas, pasirenkant atitinkamas priemones jam padidinti.
4. Hidrologiniai ypatumai.

SuperCor konstrukcijų stipruminiai skaičiavimai dažniausiai atliekami remiantis baigtinių elementų metodais: AASHTO (American Association of State Highway and Transport Officials); CHBDC (Canadian Highway Bridge Design Code), Duncan'o; Leonards'o; Vastlestad'o; Klopel'o; Sundquist-Petersson'o metodai ir kiti.

Aukščiau minėti metodai gali būti naudojami Lietuvoje pritaikant šalyje galiojančius normatyvus ir statybos reglamentus.



SuperCor® konstrukcijų įrengimo instrukcija

Transportavimas

Lakštai yra transportuojami juostomis sutvirtintose pakuotėse. Kartu su konstrukcija pristatoma ir detali surinkimo instrukcija bei surinkimui reikalingi varžtai su veržlėmis, kai kurie specialūs įrankiai.

Vienos pakuotės svoris paprastai neviršija 2 tonų, kad lengvas keltuvas arba kita iškrovimo įranga galėtų jas iškelti tiesiog statybos vietoje.

Rekomenduojama iš anksto susipažinti su montavimo instrukcija ir lakštus iškrauti ir sandėliuoti taip, kad būtų išvengta bereikalingo perkrovimo.

Visi lakštai yra aiškiai pažymėti kas užtikrina jų lengvą identifikaciją su žymėjimais, pateiktais montavimo instrukcijoje. Ant viršutinio lakšto pakuotėje yra nurodytas pakuotėje esančių plokščių kiekis ir jų tipas.

Surinkimo būdai:

- **Lakštas po lakšto.** Tai toks būdas, kai metalinė konstrukcija montuojama nuo vieno galo (pradžios) link kito galo (pabaigos) ir kai šoniniai lakštai tvirtinami iš karto prie pamatų, o viršutiniai lakštai prisukami prie jų. Kai konstrukcija pilnai surinkta, varžtai baigiami užveržti ir patikrinamas užveržimo jėgos stiprumas. Naudojant šį būdą galima konstrukciją surinkti ant iš anksto paruoštų g/b pamatų (arba gruntinio pagrindo) arba surinkti ant medinio pakloto ir tik po to konstrukciją perkelti ant g/b pamatų (arba gruntinio pagrindo).
- **Komponentinis surinkimas.** Tai toks konstrukcijos surinkimas, kai konstrukcija surenkama iš kelių dalių. Atskirai surenkami konstrukcijos segmentai (komponentai). Surinkus atskiras konstrukcijos dalis šios dalys sujungiamos. Surinkus konstrukciją varžtai užveržiami ir patikrinamas užveržimo jėgos stiprumas.
- **Žiedinis surinkimas.** Toks konstrukcijos surinkimas, kai konstrukcija surenkama iš kelių atskirų žiedų. Atskiri konstrukcijos žiedai padedami ant g/b pamatų ir sujungiami į vientisą konstrukciją. Kai konstrukcija surinkta, tada varžtai baigiami užveržti ir patikrinamas užveržimo jėgos stiprumas.

Visais atvejais konstrukcijos varžtai turi būti užveržiami atitinkama jėga:

- Kai konstrukcijos plotis iki 7m užveržimo jėga min 240 Nm max 360 Nm;
- Kai konstrukcijos plotis virš 7m užveržimo jėga min 360 Nm max 450 Nm;

Konstrukcijos surinkimui reikalingi:

- Elektrinis arba orinis smūginis veržlių suktuvus (galingumas apie 850 W);
- Dinamometrinis raktas užsukimo momentui kontroliuoti;
- Raktai veržlėms užsukti (dydis Nr.30);
- Metaliniai pleištai;
- Kūjis.

Metalinių konstrukcijų užpylimas gruntu

Sutankinimo parametrai

Praktika ir tyrimai įrodė, kad minimalus užpilamojo sluoksnio sutankinimas turi būti nemažesnis kaip 98% sutankinimo lygio pagal Proctor'ą. Siekiant užtikrinti gerą grunto sąveiką su SuperCor® konstrukcija būtina naudoti gruntą, kuris turi optimalų kiekį rišančiųjų dalelių, yra gerai tankinamas, gerai drenuojantis ir neperšalęs. Rekomenduojama 0÷76 mm frakcijos.

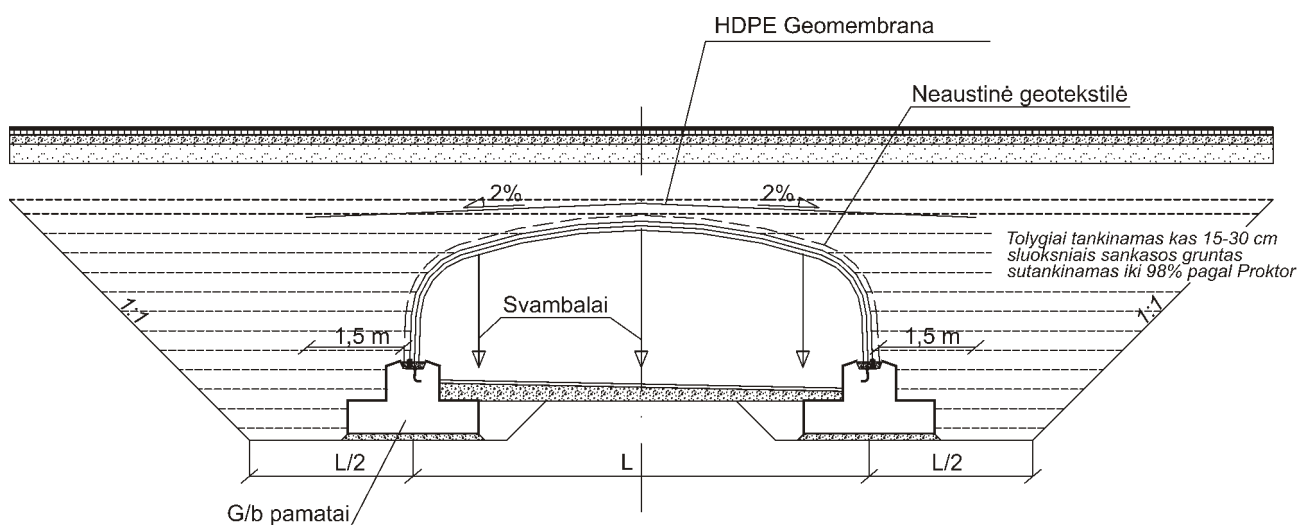


Tolygus grunto užpylimas aplink konstrukciją

Užpilamojo sluoksnio įrengimas aplink konstrukciją

SuperCor® konstrukcijos stabilumas priklauso ne vien nuo jos teisingo suprojektavimo, bet ir nuo užpilamo grunto savybių ir sutankinimo. Žvyras, rupus smėlis paprastai laikomi tinkamais gruntais metalinės konstrukcijos užpylimui. Smulkiagrūdės medžiagos gali prasiskverbti per konstrukcijos lakštų sudūrimus. Siekiant to išvengti konstrukcija uždengiama neaustine geotekstile, kuri sulaiko smulkias grunto daleles, o taip pat apsaugo konstrukciją nuo mechaninių pažeidimų.

Sutankinimui galima naudoti bet kurią, priklausomai nuo vietinių galimybių pasirinktą įrangą. Tik neartčiau kaip 1,8m nuo SuperCor® konstrukcijos šono ir nežemiau kaip 0,8m užpylimo aukščio virš SuperCor® konstrukcijos galima naudoti sunkiąją tankinimo techniką.



SuperCor® konstrukcijos įrengimo schema

Rekomenduojamas simetriškas sutankinimas iš abiejų konstrukcijos pusių:

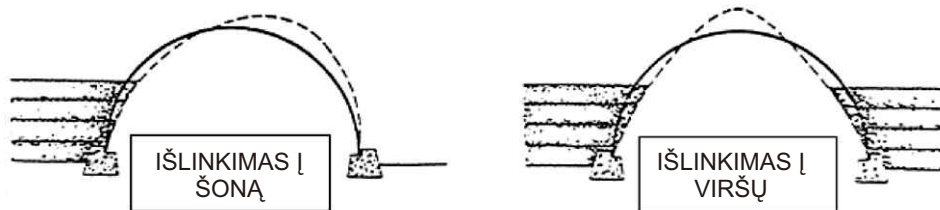
- Savivarčiai ar klotuvai išverčia gruntą abiejose konstrukcijos pusėse, atitinkamame atstume nuo konstrukcijos;
- Greideriai ir buldozeriai išstumdo gruntą 150 arba 300 mm storio sluoksniais;
- Sutankinimui prie konstrukcijos naudojami lengvi tankintuvai. Sunkesnius vibracinius volus galima naudoti aukščiau minėtais atstumais toliau nuo konstrukcijos;
- Pastoviai kontroliuojamas sutankinimas ir konstrukcijos skerspjuvio deformacijos;
- Naudojant lengvą tankinimo įrangą atliekamas sutankinimas virš konstrukcijos iki minimalus leistino užpylimo sluoksnio storio virš konstrukcijos ($\geq 0,8$ m).
- Siekiant išvengti nesutankintų vietų betarpiškai prie konstrukcijos patartina, kad visi įrengimai judėtų lygiagrečiai konstrukcijos sienoms, o įgaubtame gofre reikia papildomai tankinti medine kuoka.

Konstrukcijos formos kontrolė

Gofruotos plieninės konstrukcijos yra lanksčios, todėl gali keisti savo formą montavimo ir sutankinimo metu, ypač jeigu sutankinimas atliekamas neteisingai. Tai ypač aktualu didesnės angos konstrukcijoms.

Užpylimo metu gali būti du konstrukcijos padėties pakitimo tipai:

- Išlinkimas į šoną susidaro dėl sunkios tankinimo technikos minimalaus atstumo nesilaikymo iki konstrukcijos arba dėl netolygaus sluoksnių įrengimo iš abiejų konstrukcijos pusių.
- Išlinkimas į viršų gali susidaryti dėl tankinamo grunto šoninio spaudimo;



Pagal bendras taisykles arkinėms konstrukcijoms leidžiamas maksimalus pasislinkimas arba vietinis išlinkimas - 2% pločio. Deformacijas galima kontroliuoti pakabinant svambalus trijose skirtingose vietose prie konstrukcijos viršutinės dalies. Tuo atveju kai svambalo atstumas nuo konstrukcijos apačios sudaro 50 - 75 mm yra nesunku matuoti deformacijas sutankinimo metu.

Įvykusį šoninį išlinkimą į vieną iš pusių, galima ištaisyti įrengiant ir sutankinant grunto sluoksnį vienoje pusėje, tai yra toje pusėje į kurią įvyko išlinkimas. Jeigu įvyko konstrukcijos išlinkimas į viršų - reikia padidinti sunkios sutankinimo įrangos atstumą nuo SuperCor® konstrukcijos šonų.

Jeigu koreguojantys veiksmai neduoda efekto arba jeigu deformacijos viršija leistinas ribas, reikia pakeisti dalį arba visą užpilamąjį sluoksnį. Jeigu deformacija nebuvo didelė, pašalinus arba dalinai pašalinus užpilamąjį sluoksnį plieninė konstrukcija atgauna savo projektinę formą.

Toks konstrukcijos formos kitimas yra visiškai normalus ir yra net pageidautinas kai jis vyksta leistinose ribose. Visos plieninės konstrukcijos turi polinkį sutankinimo metu išlinkti į viršų, o po užpylimo pabaigos, kai atsiranda apkrovimas iš viršaus konstrukcija, pradeda spausti šoninę užpilamojo sluoksnio dalį. Dėl tokio reiškinio gofruotos plieninės konstrukcijos sąveikaujant su supančiu gruntu įgauna didelę laikančiąją galią.

SuperCor® konstrukcijų antikorozinis padengimas

Metalinės SuperCor® konstrukcijos elementai yra pagaminti iš plieninių lakštų. Visi lakštai karšto cinkavimo būdu padengiami antikorozine cinko danga gamykloje pagal EN ISO 1461 standartą. Nepažeista cinko danga užtikrina didelį konstrukcijos ilgaamžiškumą, todėl nepatariama konstrukcijoje gręžti ar pjauti papildomas kiaurymes ir kitais būdais mechaniškai pažeisti apsauginę dangą bei metalą. Jei tai neišvengiama ir transportavimo, montavimo metu cinko danga pažeidžiama, tai pažeistas vietas būtina padengti papildoma antikorozine danga.

Esant papildomiems ilgaamžiškumo reikalavimams konstrukcijos gali būti padengiamos papildomai nuo 200µm iki 1000µm epoksidine danga. Dažniausiai šia danga yra dengiama 0,5 m virš vidutinio vandens horizonto konstrukcijos viduje ir 1,0 m pločiu konstrukcijos galai išorėje.

Antikorozinio sluoksnio storis

Elementai	Apsaugos tipas	Normos	Vidutinis dangos storis, µm	Tyrimų metodas
Lakštai	Karštas cinkavimas	EN ISO 1461:2000	85	EN ISO 2178
Varžtai ir veržlės	Karštas cinkavimas	EN ISO 1461:2000	45	EN ISO 2178
Lakštai	Epoksidinė danga	EN ISO 12944-5:2003	200	EN ISO 2808:2001



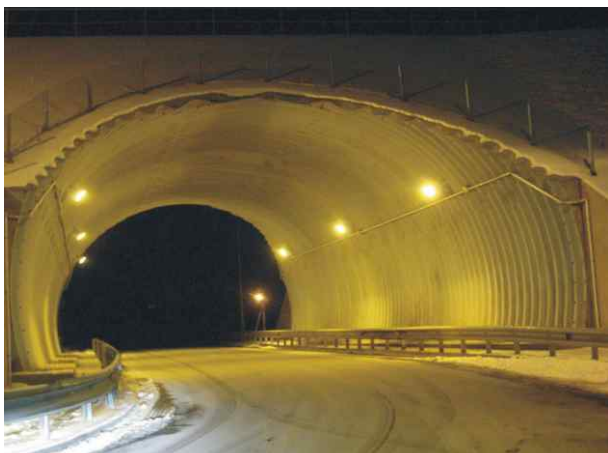
Projektai Lietuvoje



Vienas gražiausių SuperCor® tiltų Lietuvoje yra per Vilkmėgės upę Ukmergės mieste. Projektuotojas UAB „Kumporas“. Tiltą pastatė A.Čiūtos įmonė. Konstrukcijos plotis 4,5 m, ilgis 7,5 m. Statybos metai 2005.



Pirmasis SuperCor® konstrukcijų tiltas Lietuvoje buvo pastatytas 2004m Lazdijų r. Kapčiamiestyje per Baltosios Ančios upę. Konstrukcijos ilgis 11,5m. Rangovas UAB „Leimesta“.



Didžiausias SuperCor® transporto tunelis Lietuvoje yra po geležinkeliu, UAB “PAROC” sandėlių teritorijoje. Tunelio statyba nuo paruošiamųjų darbų iki geležinkelio eismo paleidimo truko 14 dienų. Tunelio ilgis 47m, aukštis 6,43m, plotis 10,2m. Statybos metai 2006. Rangovas AB „Panevėžio keliai“.



SuperCor® konstrukcijų tiltas per Nevėžos upelį. Tiltelio plotis 7,945 m. Pralaidos aukštis 2,37m, ilgis apačioje 11,5 m. Statybos metai 2006. Rangovas UAB „Melinga“.





SuperCor® konstrukcijų pėsčiųjų tiltas per Dotnuvėlę iš Kėdainių centrinio parko, minareto link. Konstrukcijos plotis 14,11m, aukštis- 3,48m. Statybos metai- 2008 m. Rangovas UAB „Kėdainių statyba“, subrangovas UAB „ViaCon Statyba“.



Seno akmenų-gelžbetonio tilto per Kruoją, kelyje Lygūmai-Nasiai (Pakruojo r.) Platinimas prijungiant SuperCor® konstrukciją. Rangovas: VĮ Šiaulių regiono keliai.



Gyvūnų pragina A2 kelyje Vilnius-Panevėžys 21 kilometre. Konstrukcija SC-32B.



Lietuvos ir Švedijos UAB
„ViaCon Baltic“
El. p. viacon@viacon.lt
www.viacon.lt

Centrinis biuras:
Raudondvario pl. 162c
LT-47174 Kaunas, Lietuva
tel. +370 (37) 301 050
faks +370 (37) 301 051

Biuras Vilniuje:
Savanorių pr. 187
LT-02300 Vilnius, Lietuva
tel. +370 (5) 232 2302
faks +370 (5) 232 2251

Biuras Klaipėdoje:
Taikos pr. 66a
LT-93219 Klaipėda, Lietuva
tel./faks. +370 (46) 345 449